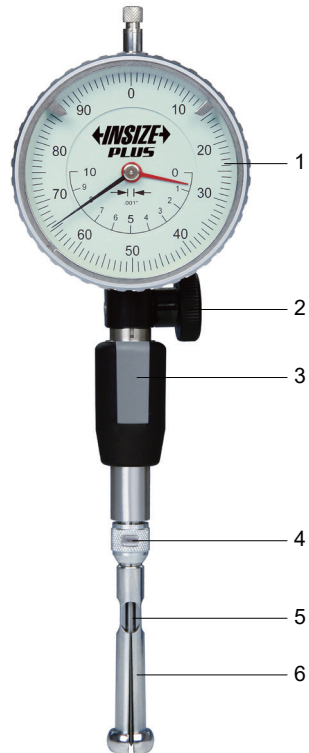


Precisión (sin indicador de cuadrante):

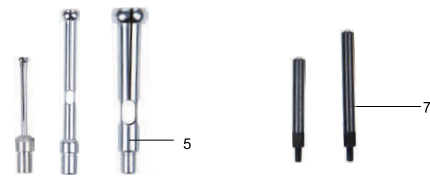
3 μm (rango de medición: 0,95-10 mm)

4 μm (rango de medición: 10-20,6 mm)

Repetibilidad (sin indicador de cuadrante): 1 μm



Sonda	1-1.4mm	1.75-2.2mm	2.5-4mm	4-9mm	10-20mm
Rango	1-1.4mm	1.75-2.2mm	2.5-4mm	4-9mm	10-20mm



1. Indicador de cuadrante (no incluido)
2. Tuerca de bloqueo
3. Manija
4. Dispositivo de bloqueo
5. Aguja de medición
6. Punto de contacto
7. Cabezal de medición extendido

1. El calibre de diámetro interior se utiliza para comparar mediciones. Se utiliza principalmente para medir el tamaño del diámetro interior.

2. Medición:

(1) Instale el calibre de diámetro interior según la figura 1.

- Seleccione el indicador de cuadrante según la precisión de medición y sustituya el cabezal de medición extendido.
- Seleccione el punto adecuado y la sonda correspondiente según el tamaño de la medición, inserte la sonda en el punto y preste atención a la dirección del cabezal de la sonda para que encaje con el cabezal del punto.
- Instale el punto de contacto y el indicador de cuadrante, y bloquee cada pieza para garantizar una instalación fiable.
- El punto de contacto de la prueba de presión debe tener un movimiento del indicador estable y flexible, sin atascos. Se puede aplicar una pequeña cantidad de vaselina al cabezal de la sonda para aumentar la lubricación.

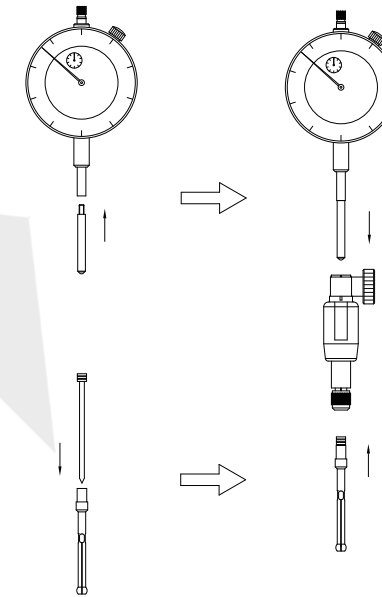


fig.1

(2) Seleccione un calibre de anillo que sea igual o cercano al diámetro nominal del orificio medido para calibrar el punto cero, coloque el calibre de diámetro interior en el calibre de anillo de calibración, gire el calibre de diámetro interior según la fig. 2, busque el 'punto de inflexión' del indicador (el valor máximo del indicador de cuadrante), ajuste el indicador de cuadrante de modo que la línea '0' coincida con el 'punto de inflexión' del indicador.

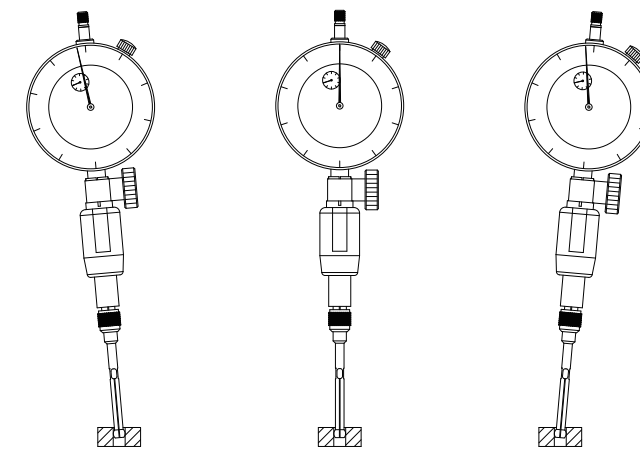


fig.2

(3) Medición: Coloque el calibre de diámetro interior en el orificio medido y utilice el mismo método para encontrar el 'punto de inflexión' del indicador. Lea el resultado de la medición, y la desviación de la aguja con respecto a la lectura de la posición cero es la diferencia entre el diámetro del orificio medido y el diámetro del calibre de anillo de calibración.

Atención: Al colocar el calibre de diámetro interior en el calibre de anillo o en el orificio medido, primero se debe presionar el punto de contacto para que sea más pequeño que la abertura. Después de insertar el calibre de anillo o el orificio medido, se debe soltar el cabezal de medición antes de realizar la medición.

4. Durante la medición, se debe evitar golpear o impactar el calibre de diámetro interior. El producto debe protegerse con aceite después de su uso para evitar la oxidación. Debe liberarse antes de la medición.